



TÜV  
MANAGEMENT SERVICE  
ISO 9001 – ISO 14001



cener  
centro nacional de energías renovables



## COMPONENTI

N. 1 Bollitore	B200NMS
N. 2 Collettore	H1T
N. 1 Kit accessori	AC202T
N. 1 telaio per tetto iclinato	TEL 202
N. 1 Tanica 5 lt liquido antigelo	LIQ5
N. 1 Termometro – termostato digitale	MTR4

## CARATTERISTICHE COLLETTORE H1T

Superficie totale	2 mq		
Superficie captante netta	1,86 mq		
Capacità liquido	2 lt		
Peso a vuoto	38 Kg	Peso a pieno	40 kg
Piastra captante: rame con trattamento TITAN	n. 8 tubi Ø 10 mm	assorbimento 0,95	emissioni 0,05
Dimensioni	2000 x 1000 x 100 mm		
Isolamento	45 mm		
Cassa	alluminio verniciato a caldo marrone		
Vetro	Extra chiaro temperato prismatico trasparente 4 mm		

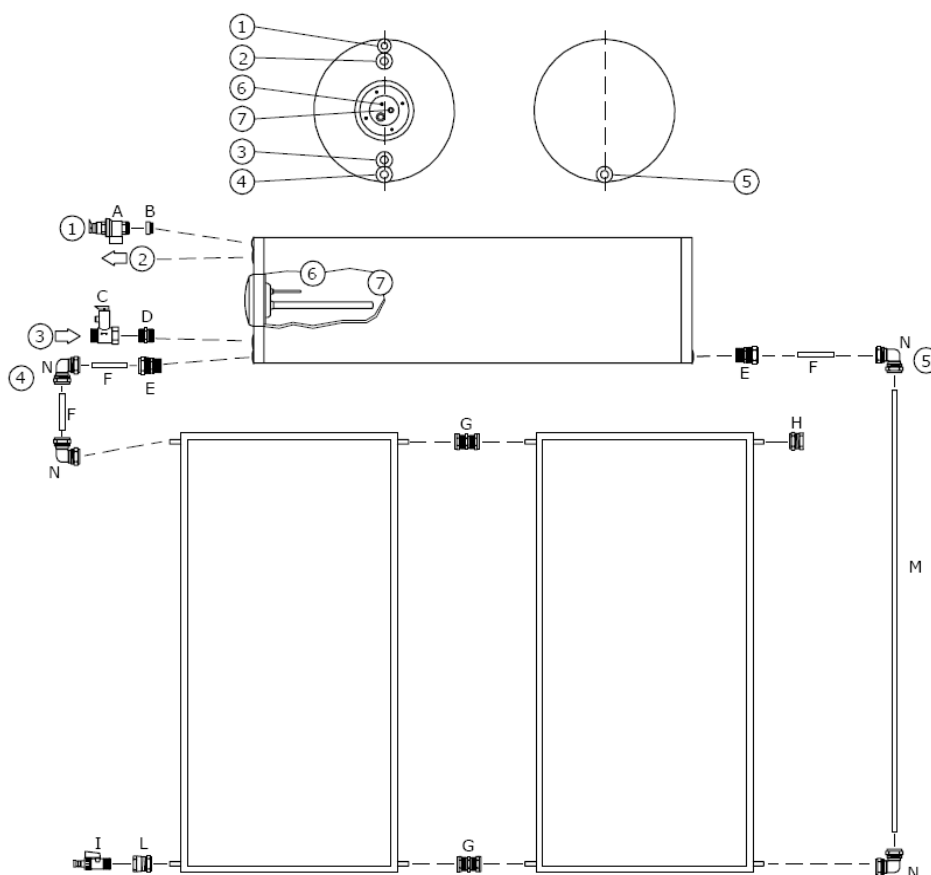
## CARATTERISTICHE SERBATOIO

Capacità totale acqua sanitaria	190 lt
Capacità intercapedine	7 lt
Peso a vuoto	69 Kg
Peso in esercizio	266 Kg
Dimensioni	138,5 x 56 cm
Resistenza elettrica integrativa	optional 1500 W
Anodo al magnesio	si
Materiale serbatoio	acciaio
Protezione interna	vetrificato a 860°C
Isolamento	5 cm poliuretano espanso
Rivestimento	in ABS con trattamento in Pmma

# Kit solare: HE 200/2/T

## CARATTERISTICHE SISTEMA COMPLETO

Peso a vuoto	170 Kg
Peso a pieno	360 Kg
Dimensioni	260 x 218 cm
Capacità circuito chiuso	13 lt



## LEGENDA

<b>A</b> valvola di sicurezza 1,5 Bar 1/2" - 22	<b>G</b> giunto dritto 22 x 22
<b>B</b> riduzione 3/8"M – 1/2" F con eventuale valvola sicurezza scarico termico	<b>H</b> giunto a tappo 22
<b>C</b> valvola di sicurezza acqua fredda 3/4"	<b>I</b> rubinetto carico – scarico 1/2"
<b>D</b> vite doppia 3/4"	<b>L</b> giunto femmina 1/2" - 22
<b>E</b> giunto dritto maschio 22 x 3/4"	<b>M</b> tubo dritto rame ø 22 da 225 cm
<b>F</b> tubo dritto rame ø 22 da 35 cm	<b>N</b> giunto curvo 22 x 22
<b>1</b> attacco 3/8" F uscita intercapedine circuito chiuso	<b>5</b> ritorno circuito solare
<b>2</b> uscita acqua calda sanitaria 3/4" F	<b>6</b> pozzetto in ottone 1/2"
<b>3</b> ingresso acqua fredda sanitaria 3/4 " F con stratificatore	<b>7</b> anodo al magnesio 3/4"
<b>4</b> andata circuito solare	



ISO 9001 – ISO 14001



## COMPONENTI

N. 1 Bollitore	B150NMS
N. 1 Collettore	H1T
N. 1 Telaio di rialzo	TEL150
N. 1 Kit accessori	AC150T
N. 1 Tanica 3 lt liquido antigelo	LIQ3
N. 1 Termometro – termostato digitale	MTR4

## CARATTERISTICHE COLLETTORE H1T

Superficie totale	2 mq		
Superficie captante netta	1,86 mq		
Capacità liquido	2 lt		
Peso a vuoto	38 Kg	Peso a pieno	40 kg
Piastra captante: rame con trattamento TITAN	n. 8 tubi Ø 10 mm	assorbimento 0,95	emissioni 0,05
Dimensioni	2000 x 1000 x 100 mm		
Isolamento	45 mm		
Cassa	alluminio verniciato a caldo marrone		
Vetro	Extra chiaro temperato prismatico trasparente 4 mm		

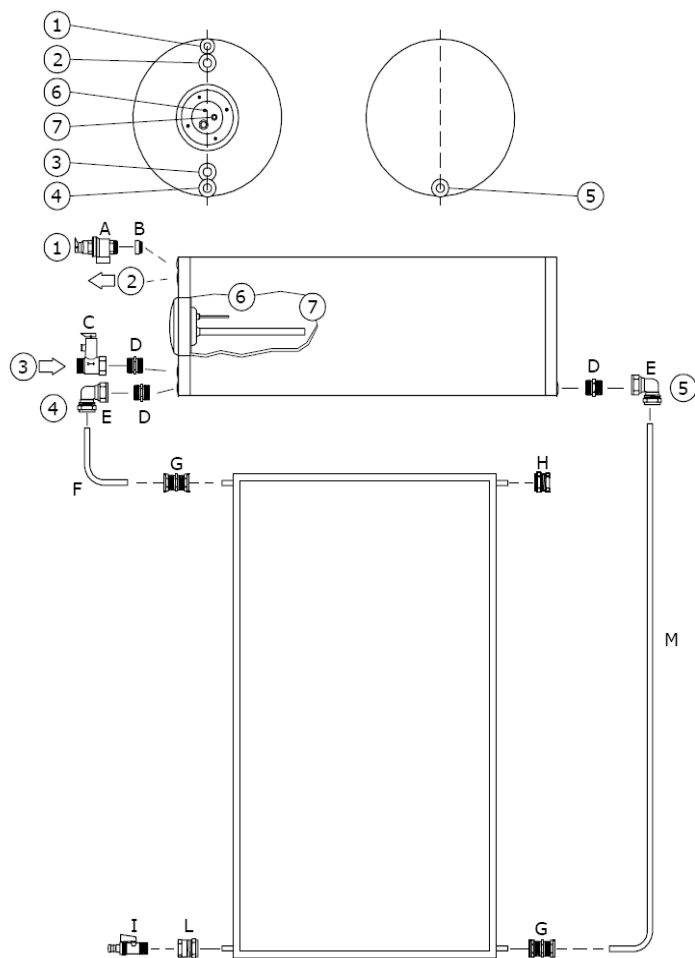
## CARATTERISTICHE SERBATOIO

Capacità totale acqua sanitaria	150 lt
Capacità intercapedine	5 lt
Peso a vuoto	56,4 Kg
Peso in esercizio	212 Kg
Dimensioni	103 x 56 cm
Resistenza elettrica integrativa	optional 1500 W
Anodo al magnesio	si
Materiale serbatoio	acciaio
Protezione interna	vetrificato a 860°C
Isolamento	5 cm poliuretano espanso
Rivestimento	in ABS con trattamento in Pmma

# Kit solare: HE 150/1/T

## CARATTERISTICHE SISTEMA COMPLETO

Peso a vuoto	120 Kg
Peso a pieno	270 Kg
Dimensioni	260 x 117 cm
Capacità circuito chiuso	8,5 lt



## LEGENDA

<b>A</b> valvola di sicurezza 1,5 Bar 1/2" - 22	<b>G</b> giunto dritto 22 x 22
<b>B</b> riduzione 3/8"M – 1/2" F con eventuale valvola sicurezza scarico termico	<b>H</b> giunto a tappo 22
<b>C</b> valvola di sicurezza acqua fredda 3/4"	<b>I</b> rubinetto carico – scarico 1/2"
<b>D</b> vite doppia 3/4"	<b>L</b> giunto femmina 1/2" - 22
<b>E</b> giunto curvo femmina 22 x 3/4"	<b>M</b> tubo curvato rame ø 22 da 225 cm
<b>F</b> tubo curvato rame ø 22 da 40 cm	
<b>1</b> attacco 3/8" F uscita intercapedine circuito chiuso	<b>5</b> ritorno circuito solare
<b>2</b> uscita acqua calda sanitaria 3/4" F	<b>6</b> pozzetto in ottone 1/2"
<b>3</b> ingresso acqua fredda sanitaria 3/4 " F con stratificatore	<b>7</b> anodo al magnesio 3/4"
<b>4</b> andata circuito solare	



ISO 9001 – ISO 14001



## COMPONENTI

N. 1 Bollitore	B200NMS
N. 1 Collettore	H1TX
N. 1 Telaio di rialzo	TEL150
N. 1 Kit accessori	AC201X
N. 1 Tanica 3 lt liquido antigelo	LIQ5
N. 1 Termometro – termostato digitale	MTR4

## CARATTERISTICHE COLLETTORE H1TX

Superficie totale	2, 58 mq		
Superficie captante netta	2,38 mq		
Capacità liquido	2,5 lt		
Peso a vuoto	49 Kg	Peso a pieno	51,5 kg
Piastra captante: rame con trattamento TITAN	n. 10 tubi Ø 10 mm	assorbimento 0,95	emissioni 0,05
Dimensioni	2000 x 1290 x 100 mm		
Isolamento	45 mm		
Cassa	alluminio verniciato a caldo marrone		
Vetro	Extra chiaro temperato prismatico trasparente 4 mm		

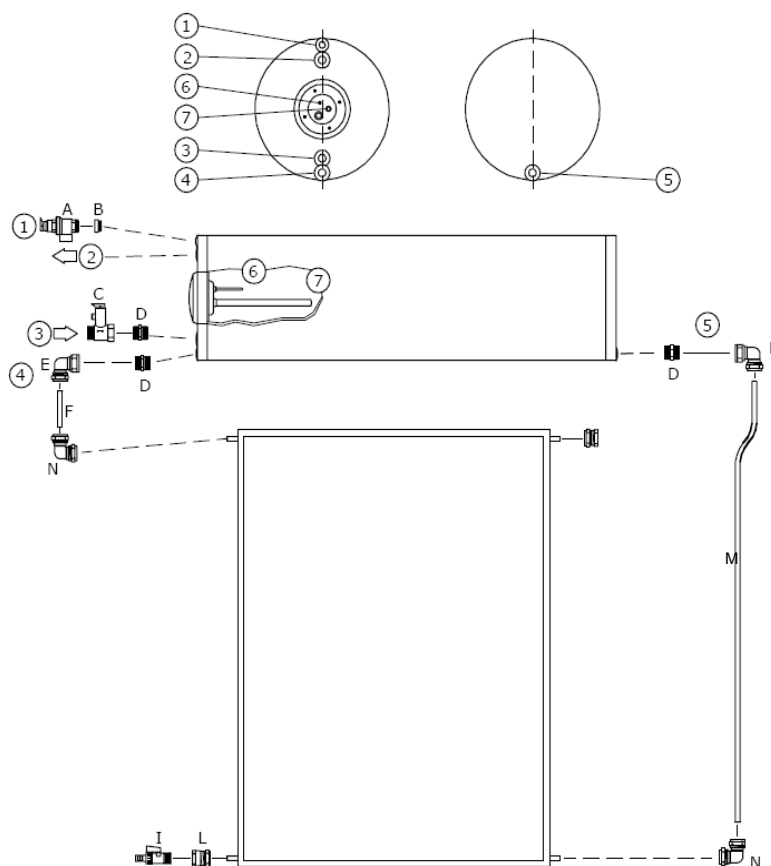
## CARATTERISTICHE SERBATOIO

Capacità totale acqua sanitaria	190 lt
Capacità intercapedine	7 lt
Peso a vuoto	69 Kg
Peso in esercizio	266 Kg
Dimensioni	138,5 x 56 cm
Resistenza elettrica integrativa	optional 1500 W
Anodo al magnesio	si
Materiale serbatoio	acciaio
Protezione interna	vetrificato a 860°C
Isolamento	5 cm poliuretano espanso
Rivestimento	in ABS con trattamento in Pmma

# Kit solare: HE 200/1/TX

## CARATTERISTICHE SISTEMA COMPLETO

Peso a vuoto	140 Kg
Peso a pieno	330 Kg
Dimensioni	260 x 148 cm
Capacità circuito chiuso	11,5 lt



## LEGENDA

A valvola di sicurezza 1,5 Bar 1/2" - 22	G giunto dritto 22 x 22
B riduzione 3/8" M - 1/2" F con eventuale valvola sicurezza scarico termico	H giunto a tappo 22
C valvola di sicurezza acqua fredda 3/4"	I rubinetto carico - scarico 1/2"
D vite doppia 3/4"	L giunto femmina 1/2" - 22
E giunto curvo femmina 22 x 3/4"	M tubo curvato rame ø 22 da 225 cm
F tubo dritto rame ø 22 da 35 cm	N giunto curvo 22 x 22
1 attacco 3/8" F uscita intercapedine circuito chiuso	5 ritorno circuito solare
2 uscita acqua calda sanitaria 3/4" F	6 pozzetto in ottone 1/2"
3 ingresso acqua fredda sanitaria 3/4" F con stratificatore	7 anodo al magnesio 3/4"
4 andata circuito solare	



ISO 9001 – ISO 14001



## COMPONENTI

N. 1 Bollitore	B300NMS
N. 2 Collettore	H1T
N. 1 Telaio di rialzo	TEL302
N. 1 Kit accessori	AC302BT
N. 1 Tanica 8 lt liquido antigelo	LIQ8
N. 1 Termometro – termostato digitale	MTR4

## CARATTERISTICHE COLLETTORE H1T

Superficie totale	2 mq		
Superficie captante netta	1,86 mq		
Capacità liquido	2 lt		
Peso a vuoto	38 Kg	Peso a pieno	40 kg
Piastra captante: rame con trattamento TITAN	n. 8 tubi Ø 10 mm	assorbimento 0,95	emissioni 0,05
Dimensioni	2000 x 1000 x 100 mm		
Isolamento	45 mm		
Cassa	alluminio verniciato a caldo marrone		
Vetro	Extra chiaro temperato prismatico trasparente 4 mm		

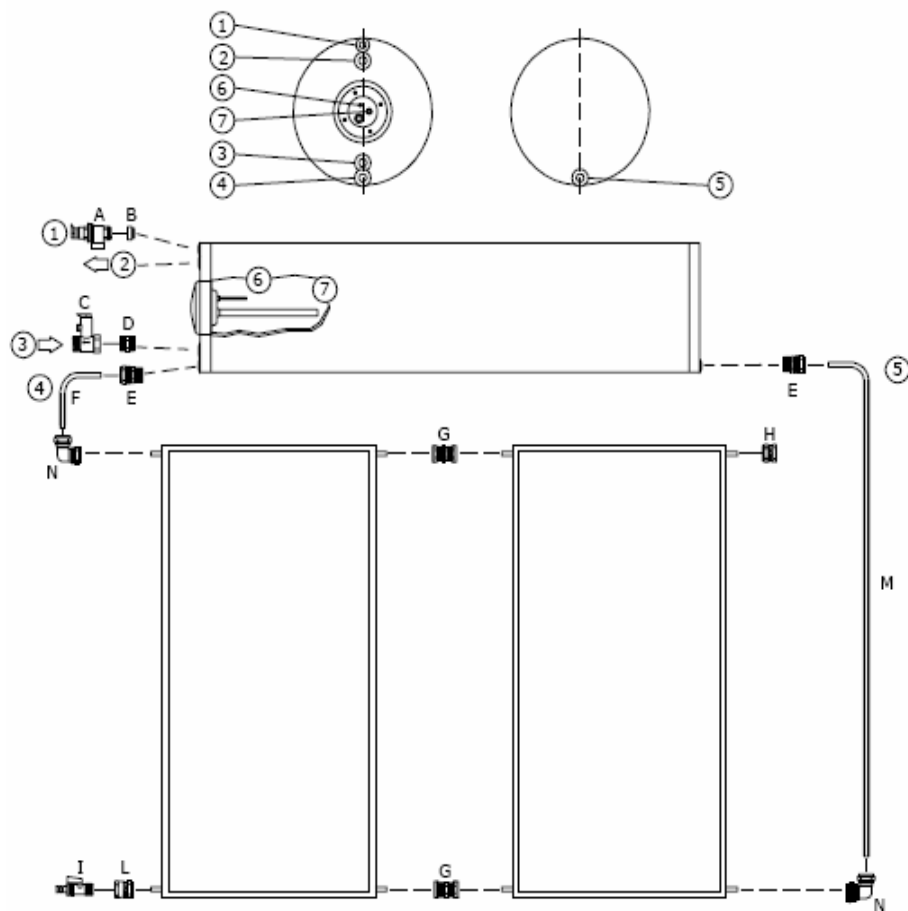
## CARATTERISTICHE SERBATOIO

Capacità totale acqua sanitaria	280 lt
Capacità intercapedine	11 lt
Peso a vuoto	95 Kg
Peso in esercizio	386 Kg
Dimensioni	195 x 56 cm
Resistenza elettrica integrativa	optional 1500 W
Anodo al magnesio	si
Materiale serbatoio	acciaio
Protezione interna	vetrificato a 860°C
Isolamento	5 cm poliuretano espanso
Rivestimento	in ABS con trattamento in Pmma

# Kit solare: HE 300/2/T

## CARATTERISTICHE SISTEMA COMPLETO

Peso a vuoto	191 Kg
Peso a pieno	486 Kg
Dimensioni	260 x 218 cm
Capacità circuito chiuso	17 lt



## LEGENDA

A valvola di sicurezza 1,5 Bar 1/2" - 22	G giunto dritto 22 x 22
B riduzione 3/8"M – 1/2" F con eventuale valvola sicurezza scarico termico	H giunto a tappo 22
C valvola di sicurezza acqua fredda 3/4"	I rubinetto carico – scarico 1/2"
D vite doppia 3/4"	L giunto femmina 1/2" - 22
E giunto dritto maschio 22 x 3/4"	M tubo curvato rame ø 22 da 225 cm
F tubo curvato rame ø 22 da 40 cm	N giunto curvo 22 x 22
1 attacco 3/8" F uscita intercapedine circuito chiuso	5 ritorno circuito solare
2 uscita acqua calda sanitaria 3/4" F	6 pozzetto in ottone 1/2"
3 ingresso acqua fredda sanitaria 3/4 " F con stratificatore	7 anodo al magnesio 3/4"
4 andata circuito solare	





ISO 9001 – ISO 14001



## COMPONENTI

N. 1 Bollitore	B300NMS
N. 2 Collettore	H1TX
N. 1 Telaio di rialzo	TEL302
N. 1 Kit accessori	AC302X
N. 1 Tanica 8 lt liquido antigelo	LIQ8
N. 1 Termometro – termostato digitale	MTR4

## CARATTERISTICHE COLLETTORE H1TX

Superficie totale	2,58 mq		
Superficie captante netta	2,38 mq		
Capacità liquido	2,5 lt		
Peso a vuoto	49 Kg	Peso a pieno	51,5 kg
Piastra captante: rame con trattamento TITAN	n. 10 tubi Ø 10 mm	assorbimento 0,95	emissioni 0,05
Dimensioni	2000 x 1290 x 100 mm		
Isolamento	45 mm		
Cassa	alluminio verniciato a caldo marrone		
Vetro	Extra chiaro temperato prismatico trasparente 4 mm		

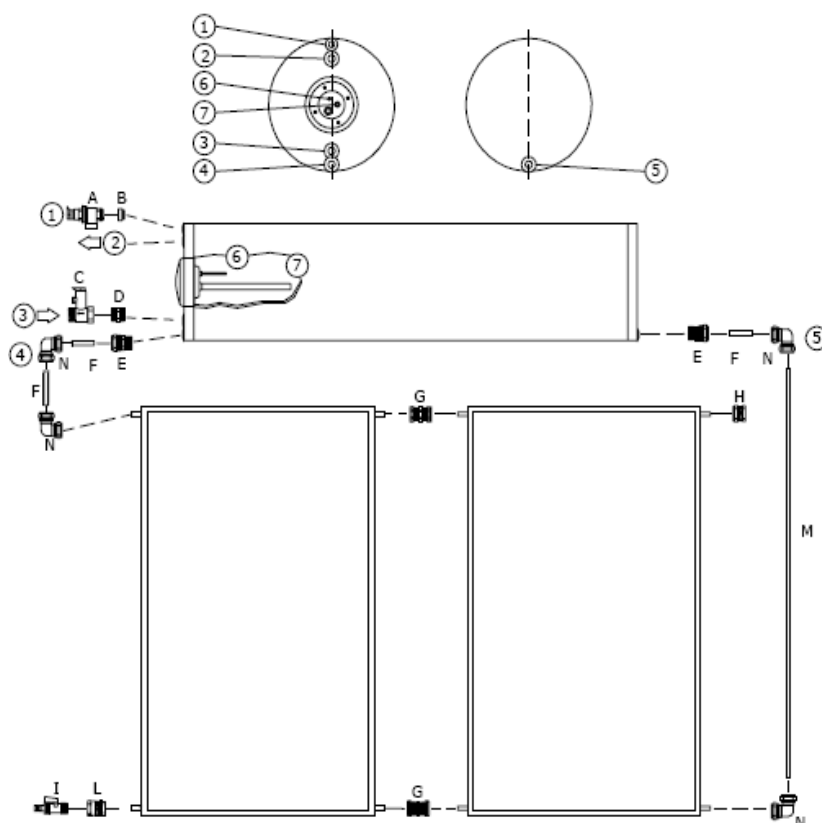
## CARATTERISTICHE SERBATOIO

Capacità totale acqua sanitaria	280 lt
Capacità intercapedine	11 lt
Peso a vuoto	95 Kg
Peso in esercizio	386 Kg
Dimensioni	195 x 56 cm
Resistenza elettrica integrativa	optional 1500 W
Anodo al magnesio	si
Materiale serbatoio	acciaio
Protezione interna	vetrificato a 860°C
Isolamento	5 cm poliuretano espanso
Rivestimento	in ABS con trattamento in Pmma

# Kit solare: HE 300/2/TX

## CARATTERISTICHE SISTEMA COMPLETO

Peso a vuoto	213 Kg
Peso a pieno	509 Kg
Dimensioni	260 x 276 cm
Capacità circuito chiuso	18 lt

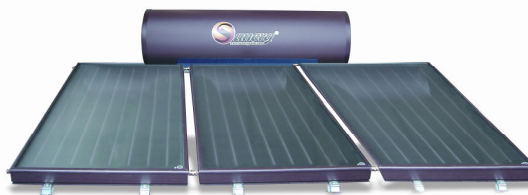


## LEGENDA

<b>A</b> valvola di sicurezza 1,5 Bar 1/2" - 22	<b>G</b> giunto dritto 22 x 22
<b>B</b> riduzione 3/8"M – 1/2" F con eventuale valvola sicurezza scarico termico	<b>H</b> giunto a tappo 22
<b>C</b> valvola di sicurezza acqua fredda 3/4"	<b>I</b> rubinetto carico – scarico 1/2"
<b>D</b> vite doppia 3/4"	<b>L</b> giunto femmina 1/2" - 22
<b>E</b> giunto dritto maschio 22 x 3/4"	<b>M</b> tubo rame ø 22 da 210 cm
<b>F</b> tubo rame ø 22 da 35 cm	<b>N</b> giunto curvo 22 x22
<b>1</b> attacco 3/8" F uscita intercapedine circuito chiuso	<b>5</b> ritorno circuito solare
<b>2</b> uscita acqua calda sanitaria 3/4" F	<b>6</b> pozzetto in ottone 1/2"
<b>3</b> ingresso acqua fredda sanitaria 3/4 " F con stratificatore	<b>7</b> anodo al magnesio 3/4"
<b>4</b> andata circuito solare	



ISO 9001 – ISO 14001



## COMPONENTI

N. 1 Bollitore	B300NMS
N. 3 Collettore	H1T
N. 1 Telaio di rialzo	TEL303
N. 1 Kit accessori	AC303T
N. 1 Tanica 10 lt liquido antigelo	LIQ10
N. 1 Termometro – termostato digitale	MTR4

## CARATTERISTICHE COLLETTORE H1T

Superficie totale	2 mq		
Superficie captante netta	1,86 mq		
Capacità liquido	2 lt		
Peso a vuoto	38 Kg	Peso a pieno	40 kg
Piastra captante: rame con trattamento TITAN	n. 8 tubi Ø 10 mm	assorbimento 0,95	emissioni 0,05
Dimensioni	2000 x 1000 x 100 mm		
Isolamento	45 mm		
Cassa	alluminio verniciato a caldo marrone		
Vetro	Extra chiaro temperato prismatico trasparente 4 mm		

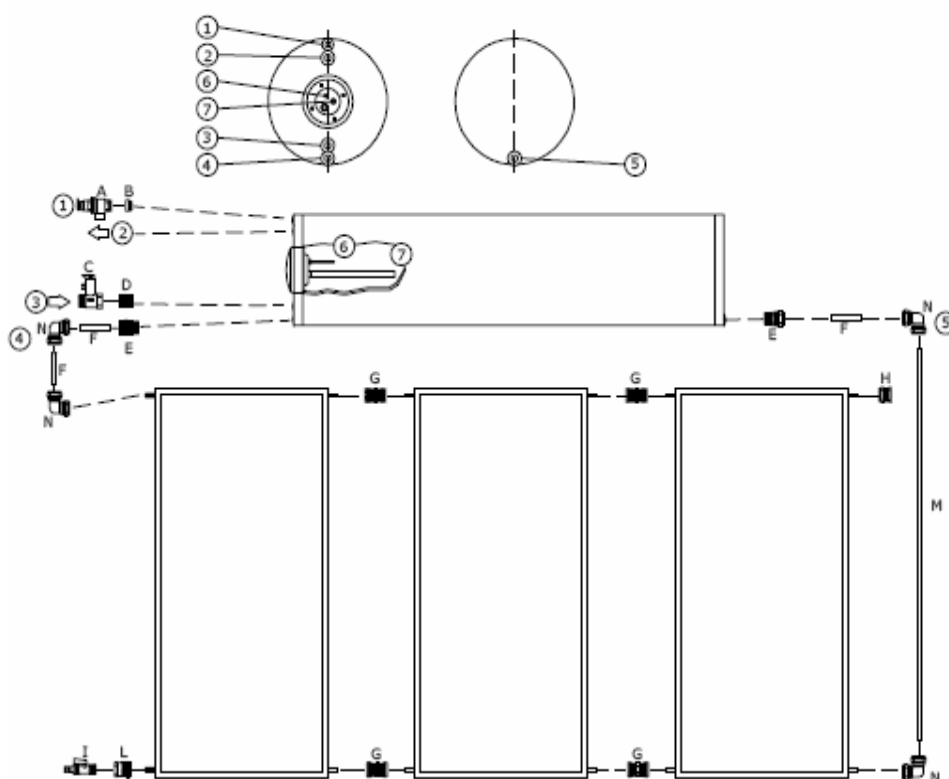
## CARATTERISTICHE SERBATOIO

Capacità totale acqua sanitaria	280 lt
Capacità intercapedine	11 lt
Peso a vuoto	95 Kg
Peso in esercizio	386 Kg
Dimensioni	195 x 56 cm
Resistenza elettrica integrativa	optional 1500 W
Anodo al magnesio	si
Materiale serbatoio	acciaio
Protezione interna	vetrificato a 860°C
Isolamento	5 cm poliuretano espanso
Rivestimento	in ABS con trattamento in Pmma

# Kit solare: HE 300/3/T

## CARATTERISTICHE SISTEMA COMPLETO

Peso a vuoto	230 Kg
Peso a pieno	530 Kg
Dimensioni	260 x 324 cm
Capacità circuito chiuso	20 lt



## LEGENDA

<b>A</b> valvola di sicurezza 1,5 Bar 1/2" - 22	<b>G</b> giunto dritto 22 x 22
<b>B</b> riduzione 3/8"M – 1/2" F con eventuale valvola sicurezza scarico termico	<b>H</b> giunto a tappo 22
<b>C</b> valvola di sicurezza acqua fredda 3/4"	<b>I</b> rubinetto carico – scarico 1/2"
<b>D</b> vite doppia 3/4"	<b>L</b> giunto femmina 1/2" - 22
<b>E</b> giunto dritto maschio 22 x 3/4"	<b>M</b> tubo dritto rame ø 22 da 225 cm
<b>F</b> tubo dritto rame ø 22 da 35 cm	<b>N</b> giunto curvo 22x22
<b>1</b> attacco 3/8" F uscita intercapedine circuito chiuso	<b>5</b> ritorno circuito solare
<b>2</b> uscita acqua calda sanitaria 3/4" F	<b>6</b> pozzetto in ottone 1/2"
<b>3</b> ingresso acqua fredda sanitaria 3/4 " F con stratificatore	<b>7</b> anodo al magnesio 3/4"
<b>4</b> andata circuito solare	